MES/WMS · 批次型

涂料 / 批次型：配方 · 投料 · 效期 FIFO 包

配方版次、投料扫码、成品效期与让步接收四条硬规则，以及批次型产线建议的三刀上线切片。

适用生产 / 质量 / 仓储　**行业**涂料 · 油墨 · 化工批次　**版本**v1.0 · 2026-10

> 本包面向**涂料 / 油墨 / 化工批次型**生产。核心矛盾不是「有没有系统」，而是**配方、批次、效期、让步接收**四件事是否同一口径。

一、批次型产线的四条硬规则

#	规则	为什么硬	系统怎么拦
1	配方版次生效后，旧版不得投料	用错配方等于整批报废或客诉	工单绑定配方版次，过期版禁止下达
2	原料批次进罐 / 进釜必须扫码	质量异常要缩到原料批次	缺扫码不可报完工
3	成品批次带生产日期 + 效期	先进先出与客诉召回依赖效期	出库 FIFO / 近效期预警
4	让步接收必须审批且可追溯	口头让步是质量事故温床	让步单关联批次与客户知情范围

二、配方 — 工单 — 批次字段对照

对象	关键字段	口径提醒
配方	配方编号 · 版次 · 生效日 · 废止日 · 固含量 / 粘度目标范围	版次变更走变更单，不直接改现行
工单	产品 · 配方版次 · 计划批量 · 釜 / 线 · 班次	工单创建时锁定配方版次
投料记录	原料料号 · 原料批次 · 理论量 · 实际量 · 投料人	实际量超差要原因码
过程检验	粘度 / 细度 / 色差等实测 · 判定 · 复测	超差可触发返工或调漆路径
成品批次	批次号 · 产量 · 效期 · 质检放行 · 库位	未放行不得入可发运库

三、常见差异与处理

现象	可能原因	处理动作
同配方不同釜结果飘	釜效未建档 / 搅拌参数未入系统	釜台账 + 工艺参数进工单
账实差在半成品罐	调漆回流未记账	回流单强制关联原批次
出库挑错近效期	FIFO 只靠人记	系统按效期排序，越权需审批
客诉找不到原料批	投料未扫或事后补录	报工卡控：无投料扫码不可完工

四、建议上线切片

> 第 1 刀
>
> 配方版次 + 工单锁定 + 成品批次放行（先打通「别用错方、别发未检」）

> 第 2 刀
>
> 原料投料扫码 + 过程检验超差路径

> 第 3 刀
>
> WMS 效期 FIFO + 让步接收审批

> **联用：**《条码编码与盘点差异》《多仓账实与 FIFO》《设备点检与 OEE》；本包补批次型特有口径。